

ZEH対象樹脂サッシ製品リスト（外窓・内窓）

開口部U値

地域		1	2	3	4	5	6	7
強化外皮基準	窓	1.9	1.9	1.9	2.33	2.33	2.33	2.33
	ドア・引戸	1.9	1.9	1.9	2.33	2.33	2.33	2.33
更なる強化外皮基準	窓	1.3	1.3	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
	ドア・引戸	1.75	1.75	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9

製品については各メーカーにお問い合わせください。

【内窓】

大信工業株式会社

開口部U値 [W/(m ² ・K)]	会社名	製品名	開閉形式							外内窓・各ガラス組み合わせ仕様	評価基準 ① 仕様 ② 計算法 ③ 測定法	備考
			引き	開き戸	縦すべり出し	横すべり出し	内倒し・外倒し	F I X	その他			
2.33以下	大信工業	内窓プラスト	○	○					○	外窓 単板 + 樹脂製内窓 普通複層 A6~	①	開口部の仕様・計算については、(国研)建築研究所公表の計算支援プログラムに示される、二重窓の場合の窓の熱還流率の計算式に基づく。 ※平成28年省エネルギー基準に準拠したエネルギー消費性能の評価に関する技術情報(住宅)
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 単板 + 樹脂製内窓 LOW-E複層A10~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 単板 + 樹脂製内窓 LOW-E複層G12~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A4~ + 樹脂製内窓 普通複層 A10~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A4~ + 樹脂製内窓 LOW-E複層A10~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A4~ + 樹脂製内窓 LOW-E複層G12~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A4~ + 樹脂製内窓 LOW-E複層G12~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	樹脂又は木製外窓 普通複層A6~9 + 樹脂製 内窓 普通複層A10~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	樹脂又は木製外窓 普通複層A6~9 + 樹脂製 内窓 LOW-E複層A10~	①		
1.9以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	樹脂又は木製外窓 普通複層A10~ + 樹脂製 内窓 普通複層A10~	①		
1.3以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 単板 + 樹脂製内窓 ダブルLOW-E三層 G7~	①		
1.3以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A4~ + 樹脂製内窓 LOW-E三層 G6~	①		
1.3以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	外窓 普通複層A10~ + 樹脂製内窓 LOW-E 複層G12~	①		
1.3以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	樹脂又は木製外窓 普通複層A6~9 + 樹脂製 内窓 LOW-E複層G12~	①		
1.3以下	大信工業	内窓プラスト	○	○				○	樹脂又は木製外窓 普通複層A10~ + 樹脂製 内窓 LOW-E複層A10~	①		